

POLÍTICA DE CALIDAD

El sistema de calidad de **ANBER MATERIAL CONTRA INCENDIOS, S.A.U.** está estructurado y adaptado a la fabricación de hidrantes contra incendios, siendo revisado continuamente para mejorar su eficacia, satisfaciendo los requisitos de la norma **ISO9001: 2015**.

Constituye un compromiso estratégico el cumplimiento de los requisitos establecidos y los reglamentarios además de la mejora continua del sistema de gestión de la calidad. –

La política de calidad establecida proporciona un marco de referencia para establecer y revisar los objetivos de calidad y es comunicada y entendida a todos los niveles de la organización y se mantiene disponible para todas las partes interesadas.

Está basada en los siguientes requerimientos:

- La fabricación de hidrantes contra incendios con un nivel de calidad que los haga competitivos desde el punto de vista del mercado y rentables desde el punto de vista de la organización.
- Asegurar que los hidrantes fabricados satisfacen los requerimientos del cliente.
- Prevenir los problemas y el uso de materiales, productos, documentos o servicios que sean defectuosos.

Firmado dirección:



Fecha: 01/04/2021