

TUBERÍA EN-10255 (DIN 2440) SERIE M CON Y SIN SOLDADURA



El acero especificado en esta norma está clasificado como acero no aleado siendo su designación simbólica S195T y su designación numérica 1.0026.

Las características mecánicas y la composición química de los tubos fabricados bajo esta norma, deberán estar de acuerdo con las mencionadas en la siguiente tabla:

Tipo de acero	Características mecánicas			Composición química			
	Límite elástico superior R_{eH} N/mm ² mín.	Resistencia a la tracción R_m N/mm ² mín.	Alargamiento de rotura A % mín.	% C máx.	% P máx.	% S máx.	% Mn máx.
S195T	195	320 hasta 520	20	0,20	0,035	0,030	1,40

REF: CT40_062022_REVO

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es

A continuación, se presenta una tabla con las dimensiones y masas por unidad de longitud de la tubería de la serie M de la norma.

Diámetro nominal	Ø exterior	Tamaño de la rosca	Ø exterior (mm)		SERIE M (media)		
					Espesor de pared (mm)	Masa por unidad de longitud de tubo negro (kg/m)	
						T	Extremo liso
DN	D	R	máx.	mín.			
15	21,3	1/2"	21,8	21,0	2,6	1,21	1,22
20	26,9	3/4"	27,3	26,5	2,6	1,56	1,57
25	33,7	1"	34,2	33,3	3,2	2,41	2,43
32	42,4	1 1/4"	42,9	42,0	3,2	3,10	3,13
40	48,3	1 1/2"	48,8	47,9	3,2	3,56	3,60
50	60,3	2"	60,8	59,7	3,6	5,03	5,10
65	76,1	2 1/2"	76,6	75,3	3,6	6,42	6,54
80	88,9	3"	89,5	88,0	4,0	8,36	8,53
100	114,3	4"	115,0	113,1	4,5	12,2	12,5
125	139,7	5"	140,8	138,5	5,0	16,6	17,1
150	165,1	6"	166,5	163,9	5,0	19,8	20,4



Tubería 10255 sin soldadura.



Tubería 10255 con soldadura.

Para la tubería soldada de la serie M de la norma, la tolerancia del espesor de pared es de $\pm 10\%$, mientras que para el tubo sin soldadura de esta serie M de la norma, la tolerancia es de $\pm 12,5\%$.

La altura del cordón de soldadura interior de los tubos soldados no debe superar el 60% del espesor de pared especificado (T).

Los tubos se suministrarán a una longitud normalizada de 6 metros o 6,10 metros.

Para tubos de diámetro igual o superior a 33,7 mm, la desviación de la rectitud (flecha) respecto a cualquier longitud del tubo L, siendo L la longitud suministrada por el fabricante, no debe superar los 0,002L.

La tolerancia para el defecto de ovalidad está incluida en la tolerancia del diámetro.

El tubo puede ser suministrado con recubrimiento Epoxi RAL 3000 (rojo) o galvanizado.

REF: CT40_062022_REVO

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es